

ГОСТы и ТУ производства мебельных фасадов и деталей

Корпусная мебель, мебельные детали и в том числе [мебельные фасады](#) (дверцы), изготавливаются нашим предприятием на основании ГОСТ 16371–2014 (Мебель. Общие технические условия) и ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449.5.

Предельные отклонения в линейных размерах

ГОСТ 16371–2014, п.5.2.27: содержит следующее требование: «Детали и сборочные единицы изделий сборно-разборной мебели должны быть изготовлены с точностью согласно требованиям ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449.5, обеспечивающей сборку и разборку изделий без дополнительной подгонки».

В ГОСТе 6449.5 («Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски») написано: «Настоящий стандарт распространяется на детали и сборочные единицы из древесины и древесных материалов и устанавливает неуказанные предельные отклонения линейных и угловых размеров и неуказанные допуски формы и расположения поверхностей». «Неуказанные предельные отклонения линейных размеров должны устанавливаться одним из двух способов: по квалитетам, приведенным в ГОСТе 6449.1, начиная с 12-го квалитета; по классам точности, приведенным в настоящем стандарте, которые условно называются «точный», «средний», «грубый» и «очень грубый».

ТУ нашего предприятия определяют производство мебельных комплектующих по «среднему» классу точности. «Средний» класс точности устанавливает следующие предельные отклонения в линейных размерах этих изделий, изготовленных из любых материалов:

Интервалы размеров (мм)	Предельные отклонения (мм)
Свыше 30 до 120	+ 0,6
	– 0,6
Свыше 120 до 315	+ 1,0
	– 1,0
Свыше 315 до 1000	+ 1,6
	– 1,6

Покоробленность

Покоробленность — изгиб мебельной детали или фасада в плоскости. Допустимые значения покоробленности изделий нашего производства установлены на основании: ГОСТа 16371–2014 (Мебель. Общие технические

условия) и ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5. Цитата из ГОСТа 16371–2014, п.5.2.3: «Покоробленность щитовых деталей длиной и (или) шириной 300 мм и менее не нормируется. Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать:

Для дверей	
длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	0,2 мм
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	1,2 мм
длиной и шириной более 600 мм	2,2 мм
Для других деталей	
длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	0,4 мм
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	2,0 мм
длиной и шириной более 600 мм	3,5 мм

Обратите Ваше внимание, что одной из специфических особенностей МДФ-фасадов, облицованных пленкой ПВХ, является деформация, которая возникает вследствие сохранения остаточных напряжений в пленке после облицовывания. Эти остаточные напряжения вызывают деформацию облицованного мебельного фасада — ту самую покоробленность, которая особенно проявляется при определенной комбинации габаритных размеров изделия и его толщины. Поэтому технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТом 16371–2014 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция мебельного фасада или детали удовлетворяет условию: C/D больше или равно 0,017, где C — толщина изделия в мм; D — диагональ изделия в мм. Если же конструкция мебельного пленочного фасада не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей на предприятии технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТе 16371–2014 п.5.2.3, не гарантируется.

При оформлении заказов необходимо учитывать эту особенность МДФ-фасадов, облицованных пленкой ПВХ, и для снижения риска возникновения деформации по возможности отказываться от комплектации корпусной или встроенной мебели такими крупногабаритными пленочными мебельными фасадами и деталями, а предусматривать большее их количество на определенной площади. Такое конструктивное решение поможет предотвратить появление изгиба на деталях мебели при ее эксплуатации.

Заделки

Заделка на мебельном фасаде или детали — исправление дефектов или ущерба материала путем нанесения на него схожих по цвету паст. Согласно ГОСТу 16371–2014 на внутренней поверхности мебельного фасада или детали допускаются заделки: не более 3-х на 0,3 м кв. площадью не более 6 кв. мм каждая.

Нормы допуска по качеству покрытия

Проверка качества покрытия изделий нашего производства осуществляется также на основании ГОСТа 16371–2014. Для разных видов мебельных фасадов он определяет разные регламенты.

Для фасадов из МДФ с облицовкой пленками ПВХ и бумажно-слоистыми пластиком

Параметры	Вид покрытия	
	Матовая ПВХ, матовый пластик	Глянцевая ПВХ, глянцевый пластик
Соответствие декорам складской программы	98 – 100%	
Пылинки под пленкой ПВХ, под пластиком, точки полиграфии	не более 3-х на 0,3 м кв.	
Шагрень	допускается отклонение от плоскости не более 0,05 мм на лицевой поверхности и 0,1 мм на торцах и в местах глубокой фрезеровки	
Неравномерность распределения спецэффекта	допускается едва заметная	
Риски	допускаются едва заметные	

Для фасадов из МДФ с отделкой эмалями

Параметры	Вид покрытия					
	Матовая	«Бархатная»	Глянцевая	«Металлик и» глянцевые	«Перламутры» глянцевые	«Хамелеон» глянцевые
Соответствие цветам складской программы	98 – 100%					

Соответствие с каталогом RAL	90 – 100%	90 – 100%	90 – 100%	85 – 100%	85 – 100%	90 – 100%
Пылинки	не более 3-х на 0,3 м кв.					
Шагрень	нет	нет	допускается едва заметная			
Неравномерность распределения спецэффекта	—			нет	допускается едва заметная	
Кратеры, пузырьки, проколы	не более 2 на 0,5 м кв.; допускаются на торцах					
Риски	допускаются едва заметные					

Для фасадов из массивов дерева с филенкой, облицованной строгаными шпонами

Параметры	Вид покрытия	
	Отделка матовым лаком	Отделка полуглянцевым лаком
Соответствие декорам складской программы	98 – 100%	
Пылинки под шпоном	не более 3-х на 0,3 м кв.	
Трещины	не допускаются	
Задиры	не допускаются на лицевой поверхности; допускаются на внутренней поверхности не более 3-х на 0,3 м кв.	
Нахлестки	не допускаются	
Прошлифовка	не допускается	
Пылинки под лаком	не более 3-х на 0,3 м кв.	
Кратеры, пузырьки, проколы	—	не более 2 на 0,5 м кв.; допускаются на торцах
Риски	допускаются едва заметные	

Для фасадов из МДФ с облицовкой реструктурированными шпонами

Параметры	Вид покрытия		
	Отделка матовым лаком	Отделка полуглянцевым лаком	Отделка полуглянцевым лаком
Соответствие декорам складской программы	98 – 100%		
Пылинки под шпоном	не более 3-х на 0,3 м кв.		
Трещины	не допускаются		
Задиры	не допускаются на лицевой поверхности; допускаются на внутренней поверхности не более 3-х на 0,3 м кв.		
Нахлестки	не допускаются		
Прошлифовка	не допускаются		
Пылинки под лаком	не более 3-х на 0,3 м кв.		
Шагрень	—		допускается едва заметная
Кратеры, пузырьки, проколы	—	не более 2 на 0,5 м кв.; допускаются на торцах	
Риски	допускаются едва заметные		

Для фасадов из алюминиевых профилей

Параметры	Вид покрытия		
	Анодирование «под алюминий»	Анодирование «под золото»	Анодирование «под венге»
Соответствие декорам складской программы	90 – 100%	90 – 100%	85 – 100%
Риски	допускаются едва заметные		

Приемка продукции по качеству

Приемка продукции мебельного производства по качеству происходит также на основании ГОСТа 16371–2014. В соответствии с европейскими нормами проверка качества мебельных фасадов производится в следующих условиях:

- в помещении с нормальным освещением, которое является рассеянным дневным или искусственным, но соответствующим дневному свету (источник D/65);
- с расстояния до осматриваемых изделий 60 см;
- с углом наклона мебельного фасада к оси взгляда проверяющего 70–90 градусов;
- время осмотра — 10 секунд.